



Conticast®

CONTICAST LIMITED
PO BOX 6711
CARNOUSTIE
DD7 7YL, U K

Tel: +44 1241 852 611
Fax: +44 1241 854 423
E-mail: conticast@sacomet.com
Web: www.conticast.com

COMUNICADO DE PRENSA

Julio 2003

CONTICAST inicia el Nuevo sistema de colada continua para la producción de alta calidad de conducción de productos de cobre libre de oxígeno.

Un Nuevo concepto en paquetes de equipo de colada continua para la producción de productos de cobre de alta conducción en la categoría de Cu-OFC, acaba de ser anunciado por ingenieros metalúrgicos Conticast Ltd basados en Carnoustie, Reino Unido en Junio 2003 en la exposición de Fundición de GIFA Internacional sujetado en Dusseldorf, Alemania.

Trabajando en conjunto con nuestra Compañía estratégica Morganite Crucible Ltd, Worcester, Reino Unido, que proporcionan lo más avanzado en crisoles (usando combustibles aceite, gas natural y LPG) de alta eficiencia para la fundición y sostención de cobre y sus aleaciones, que son partes del paquete de equipos. Conticast aplicada su tecnología avanzada de colada continua en módulos hacia arriba, conjuntamente con equipo de dispositivo periférico, como coilers, corta Tijeras de cátodo y equipo de verificación de calidad.

Los Directores de Conticast, Sandy Cochrane y Geoff Yeoman sostienen que los paquetes de equipos son organizados en gamas de precio asequibles para todo presupuesto, pero sin comprometer ningunos de los requisitos de calidad metalúrgicos y técnicos críticos del proceso. Las plantas son especialmente, pero no exclusivamente dirigidos a mercados en vías de desarrollo donde la infraestructura podrían ser limitadas.

Los ofrecimientos de paquete de planta son inicialmente para productos de 2000 y 4000 toneladas métricas de cobre por año, basados en la producción de alambres de 8mm diámetro y en coils de 2 y 4 toneladas de acuerdo al requerimiento del cliente.

-/continuar

CONTICAST LIMITED

Materia prima para proceso es el Cátodo Grado "A" cortado en tiras (Cu CATH 1) que son fundidos en el modelo MK V de Morgan que es un horno basculante. Después de la transferencia periodica por un launder cerrado con gas inerte la fundicion ingresa al crisol recipiente grande Modelo BT de Morgan por via de una cama de carbono especialmente diseñada para asegurar que el cobre es completamente libre de oxigeno.

El fundidor y el horno de sostencion de la base de cobre es el estándar de la industria de la renombrada Morgan Crucibles, que estan facilmente disponibles en todo el mundo.

Conticast Ltd y su personal han estado en la vanguardia tecnologica de coladas continuas de metales no ferrosos por mas de 30 años y Morganite Limited ha estado operando en el frente de la tecnologia de crisoles por la mayor parte de un siglo.

Morganite tiene el ISO 9001 de EN y BS para diseno y articulo de fabricacion.

Informacion adicional esta disponible de:-

Sandy Cochrane or Geoff Yeoman

Conticast Limited, P O Box 6711, Carnoustie, DD7 7YL, U.K.

Tel + 44 1241 852 611 fax + 44 1241 854 423

Email sales@conticast.com y conticast@sacommet.com

Web <http://www.conticast.com>

Morganite Crucible Co Ltd, Norton, Worcester, WR5 2PU, U.K.

Kevin O'Loughlin Tel + 44 1905 728 263

Fax + 44 1905 359 902

E-mail:- kevin.o'loughlin@morganitecrucible.com

Bob Thomas Tel + 44 1905 728 262

Fax + 44 1905 359 902

E-mail:- bob.thomas@morganitecrucible.com

-/continuar

CONTICAST LIMITED



terminado